



**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.**

Carretillas elevadoras eléctricas contrapesadas de cuatro ruedas J1.6-2.0XN

1 600 – 2 000 kg



J1.6XN, J1.8XN, J2.0XN

CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante	
	1.2	Designación del modelo	
	1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica	
	1.4	Tipo de control, a pie, de pie, sentado, recogepedidos	
	1.5	Capacidad de carga/Carga nominal	Q (kg)
	1.6	Centro de carga	c (mm)
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x (mm)
	1.9	Distancia entre ejes (con mástil vertical)	y (mm)

PESO	2.1	Peso sin carga (máx. batería)	kg
	2.2	Carga por eje, delantero/trasero con carga (máx. batería)	kg
	2.3	Carga por eje, delantero/trasero sin carga (máx. batería)	kg

RUEDAS Y LLANTAS	3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = bandajes, SE = superelásticas	
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	
	3.5	Número de ruedas, delantera/trasera (X = motrices)	
	3.6	Ancho de vía delantero	b ₁₀ (mm)
	3.7	Ancho de vía trasero	b ₁₁ (mm)

DIMENSIONES	4.1	Inclinación del mástil, hacia adelante = α / hacia atrás = β	grados
	4.2	Altrura del mástil plegado	h ₁ (mm)
	4.3	Elevación libre ¶	h ₂ (mm)
	4.4	Altura de elevación ¶	h ₃ (mm)
	4.5	Altura del mástil extendido +	h ₄ (mm)
	4.7	Altura del tejadillo protector	h ₆ (mm)
	4.8	Altura del asiento O	h ₇ (mm)
	4.12	Altura del pasador de remolque	h ₁₀ (mm)
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm)
	4.20	Longitud hasta la cara de la horquilla	l ₂ (mm)
	4.21	Anchura total banda de rodadura estándar / ancha	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)
	4.23	Tablero portahorquillas DIN 15173 Clase A / B	
	4.24	Anchura del tablero portahorquillas (sin / con rejilla soporte de carga) ●	b ₃ (mm)
	4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga	m ₁ (mm)
	4.32	Altura libre bajo el mástil al centro de la batalla	m ₂ (mm)
	4.33	Ancho de pasillo para palets 1 000 mm x 1 200 mm de largo ◆	Ast (mm)
4.34	Ancho de pasillo para 800 mm x 1 200 mm de largo ◆	Ast (mm)	
4.35	Radio de giro exterior	W _a (mm)	
4.36	Radio de giro interior	b ₁₃ (mm)	

RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento con carga/sin carga ❖	km/h
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/sec
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/sec
	5.5	Esfuerzo de tracción en la barra con carga / sin carga, valor nominal 60 minutos	N
	5.6	Esfuerzo de tracción en barra máximo con carga / sin carga, valor nominal 5 minutos	N
	5.7	Trepabilidad con/sin carga, valor nominal 30 minutos, †	%
	5.8	Trepabilidad máxima con/sin carga, valor nominal 5 minutos, †	%
	5.9	Tiempo de aceleración con/sin carga ❖	Sec
	5.10	Freno de servicio	

POTENCIA	6.1	Valor nominal motor de tracción, S2, 60min	kW
	6.2	Motor de elevación, S3 15% valor nominal	kW
	6.3	Batería DIN 43531/35/36 A, B, C, no	
	6.4	Tensión/Capacidad de la batería	V/Ah
	6.5	Peso de la batería (mín./máx.)	kg

OTROS	8.2	Presión de trabajo para implementos ◇	bar
	8.3	Caudal de aceite para implementos	l/min
	8.4	Nivel medio de ruido percibido por el carretillero ●	dB(A)
	8.5	Tipo gancho de arrastre	

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
J1.6XN (642)		J1.6XN (750)		J1.8XN (642)	
Batería		Batería		Batería	
Asiento		Asiento		Asiento	
1 600		1 600		1 800	
500		500		500	
326		326		321	
1 431		1 539		1 431	

3 190		3 210		3 260	
4 050	732	3 996	806	4 434	612
1 525	1 657	1 532	1 665	1 600	1 655

SE		SE		SE	
18 x 7 - 8		18 x 7 - 8		200/50 - 10	
140/55 - 9		140/55 - 9		140/55 - 9	
2X	2	2X	2	2X	2
892		892		906	
918		918		918	

5		5		5		5		
2 230		2 230		2 180				
100		100		100				
3 320		3 320		3 390				
3 868		3 868		4 006				
2 070		2 070		2 070				
919		919		919				
360		360		360				
2 981		3 088		2 975				
1 981		2 088		1 975				
1 076		1 076		1 146				
40	80	1 000	40	80	1 000	40	80	1 000
2A		2A		2A				
907		907		977				
88		88		88				
100		100		100				
3 309		3 417		3 305				
3 432		3 540		3 427				
1 654		1 762		1 654				
0		0		0				

16		16		16		16	
0,43	0,59	0,43	0,59	0,41	0,58		
0,50	0,47	0,50	0,47	0,46	0,40		
3 406	3 680	3 406	3 680	3 337	3 646		
11 415	11 690	11 415	11 690	11 355	11 664		
11,0	16,0	11,0	16,0	10,0	15,0		
25,0	34,0	25,0	34,0	23,0	35,0		
4,6	4,1	4,6	4,1	4,6	4,1		
Motor hidráulico		Motor hidráulico		Motor hidráulico			

2x 5.0		2x 5.0		2x 5.0	
12		12		12	
DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A	
48	625	48	750	48	625
813	899	962	1 064	813	899

180		180		180	
20-40		20-40		20-40	
65		65		65	
Pasador		Pasador		Pasador	

Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

Equipamiento y peso:

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

Carretilla elevadora completa con mástil Vista Plus 3 320 mm de 2 etapas y elevación libre limitada (J1.6XN) o con mástil Vista 3 930 mm de 2 etapas y elevación libre limitada (J1.8-2.0XN), tablero de tipo gancho 910 con rejilla soporte de carga y horquillas de 1 000 mm. Tejadillo protector y ruedas motrices y directrices superelásticas.

HYSTER		HYSTER		
J1.8XN (750)		J2.0XN (750)		1.1
Batería		Batería		1.2
Asiento		Asiento		1.3
1 800		2 000		1.4
500		500		1.5
321		321		1.6
1 539		1 539		1.8

CARACTERÍSTICAS

3 280		3 290		2.1
4 372	703	4 700	590	2.2
1 612	1 663	1 633	1 657	2.3

PESO

SE		SE		
200/50 - 10		200/50 - 10		3.1
140/55 - 9		140/55 - 9		3.2
2X	2	2X	2	3.3
906		906		3.5
918		918		3.6

RUEDAS Y LLANTAS

5	5	5	5	4.1		
2 180		2 180		4.2		
100		100		4.3		
3 390		3 390		4.4		
4 006		4 006		4.5		
2 070		2 070		4.7		
919		919		4.8		
360		360		4.12		
3 083		3 083		4.19		
2 083		2 083		4.20		
1 146		1 146		4.21		
40	80	1 000	40	100	1 000	4.22
2A		2A		4.23		
977		977		4.24		
88		88		4.31		
100		100		4.32		
3 413		3 413		4.33		
3 535		3 535		4.34		
1 762		1 762		4.35		
0		0		4.36		

DIMENSIONES

16	16	16	16	5.1
0,41	0,58	0,40	0,58	5.2
0,46	0,40	0,47	0,40	5.3
3 337	3 646	3 294	3 637	5.5
11 346	11 655	11 304	11 647	5.6
10,0	15,0	9,0	15,0	5.7
23,0	36	22,0	36,0	5.8
4,6	4,1	4,6	4,1	5.9
Motor hidráulico		Motor hidráulico		5.10

RENDIMIENTO

2x 5.0		2x 5.0		6.1
12		12		6.2
DIN 43531 A		DIN 43531 A		6.3
48	750	48	750	6.4
962	1 064	962	1 064	6.5

POTENCIA

180		180		8.2
20-40		20-40		8.3
65		65		8.4
Pasador		Pasador		8.5

OTROS

Horquillas:

J1.6 - J1.8XN: 80 x 40 x 1 000 a 1 200
 J2.0XN 100 x 40 x 1 000 a 1 200

Separación entre las horquillas:

Mínimo entre extremos interiores: 30 mm
 Máximo entre extremos exteriores: 900 mm

Información de mástiles y capacidades

Los valores mostrados son para equipos estándar. Cuando se utilicen equipos no estándar estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor Hyster para más información.

Mástiles 1.6t Vista Plus

	Altura máxima de la horquilla mm (h ₃ +s)	Inclinación hacia atrás	Altura total replegado mm	Altura total extendido mm	Elevación libre (a la parte superior de las horquillas mm (h ₂ +s))
Postes de 2 etapas con elevación libre limitada	3 360	5°	2 230	3 868 ★	140 □
	3 860	5°	2 580	4 368 ★	140 □
	4 360	5°	2 830	4 868 ★	140 □
	4 860	5°	3 180	5 368 ★	140 □
Postes de 3 etapas con elevación libre total	4 600	5°	2 080	5 108 ★	1 665 ◆
	4 900	5°	2 180	5 408 ★	1 765 ◆
	5 200	5°	2 330	5 708 ★	1 915 ◆
	5 500	5°	2 430	6 008 ★	2 015 ◆

Mástiles 1.8t-2.0t (o Mástil Vista 1.6 con uso de accesorio)

	Altura máxima de la horquilla mm (h ₃ +s)	Inclinación hacia atrás	Altura total replegado mm	Altura total extendido mm	Elevación libre (a la parte superior de las horquillas mm (h ₂ +s))
Postes de 2 etapas con elevación libre limitada	3 430	5°	2 180	4 006 ●	140 □
	3 930	5°	2 530	4 506 ●	140 □
	4 430	5°	2 780	5 006 ●	140 □
	4 930	5°	3 130	5 506 ●	140 □
Elevación libre total en 2 etapas	3 215	5°	2 080	3 812 ●	1 505 ■
	3 715	5°	2 330	4 312 ●	1 755 ■
	4 335	5°	2 680	4 912 ●	2 105 ■
Postes de 3 etapas con elevación libre total	4 600	5°	2 030	5 174 ●	1 455 ■
	4 900	5°	2 130	5 474 ●	1 555 ■
	5 200	5°	2 280	5 774 ●	1 705 ■
	5 500	5°	2 380	6 074 ●	1 805 ■

J1.6XN - Vista Plus Tabla de capacidad (kg) @ centro de carga de 500 mm

Altura máxima de la horquilla mm (h ₃ +s)	Ruedas de bandajes			
	Sin desplazamiento lateral		Con desplazamiento lateral	
	J1.6XN (642)	J1.6XN (750)	J1.6XN (642)	J1.6XN (750)
Postes de 2 etapas con elevación libre limitada	3 360	1 600	1 600	1 600
	3 860	1 600	1 600	1 600
	4 360	1 580	1 580	1 580
	4 860	1 490	1 500	1 500
Postes de 3 etapas con elevación libre total	4 600	1 540	1 550	1 540
	4 900	1 440	1 470	1 440
	5 200	1 300	1 330	1 270
	5 500	1 170	1 190	1 160

J1.6XN - Vista Plus Tabla de capacidad (kg) @ centro de carga de 600 mm

Altura máxima de la horquilla mm (h ₃ +s)	Ruedas de bandajes			
	Sin desplazamiento lateral		Con desplazamiento lateral	
	J1.6XN (642)	J1.6XN (750)	J1.6XN (642)	J1.6XN (750)
Postes de 2 etapas con elevación libre limitada	3 360	1 350	1 350	1 350
	3 860	1 350	1 350	1 350
	4 360	1 330	1 330	1 330
	4 860	1 260	1 260	1 260
Postes de 3 etapas con elevación libre total	4 600	1 300	1 300	1 320
	4 900	1 260	1 260	1 280
	5 200	1 210	1 220	1 240
	5 500	1 150	1 170	1 190

J1.6-2.0XN - Vista Tabla de capacidad (kg) @ centro de carga de 500 mm

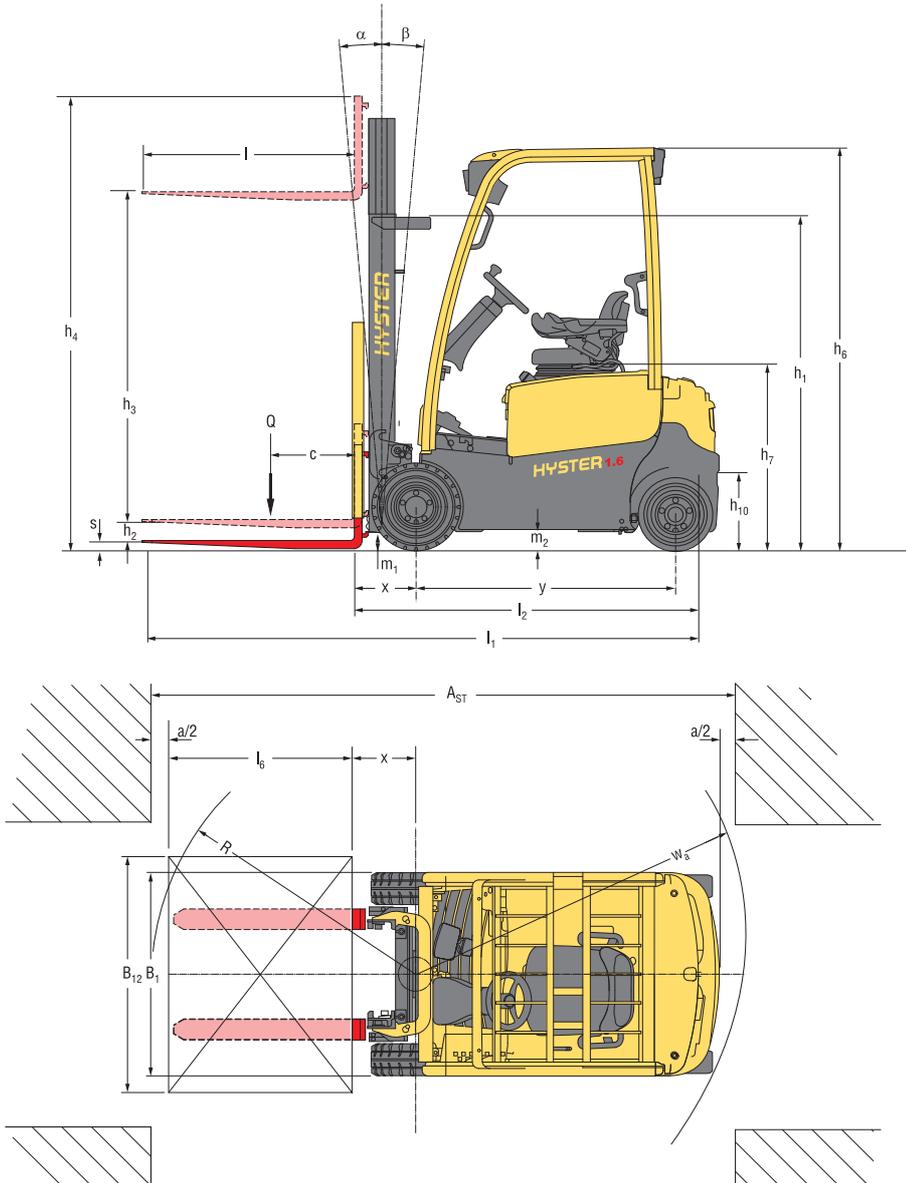
Altura máxima de la horquilla mm (h ₃ +s)	Ruedas de bandajes										
	Sin desplazamiento lateral					Con desplazamiento lateral					
	J1.6XN (642)	J1.6XN (750)	J1.8XN (642)	J1.8XN (750)	J2.0XN (750)	J1.6XN (642)	J1.6XN (750)	J1.8XN (642)	J1.8XN (750)	J2.0XN (750)	
Postes de 2 etapas con elevación libre limitada	3 430	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	1 560	1 560	1 740	1 740	1 920
	3 930	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	1 550	1 550	1 740	1 740	1 910
	4 430	1 580	1 580	1 780	1 780	1 980	1 530	1 530	1 720	1 720	1 870
	4 930	1 500	1 500	1 580	1 580	1 570	1 440	1 440	1 540	1 540	1 520
Elevación libre total en 2 etapas	3 215	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	1 560	1 560	1 750	1 750	1 930
	3 715	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	1 560	1 560	1 750	1 750	1 920
	4 335	1 600	1 600	1 800	1 800	1 970	1 550	1 550	1 740	1 740	1 870
Postes de 3 etapas con elevación libre total	4 600	1 570	1 570	1 770	1 770	1 940	1 520	1 520	1 710	1 710	1 840
	4 900	1 520	1 520	1 710	1 710	1 860	1 470	1 470	1 650	1 650	1 800
	5 200	1 460	1 450	1 650	1 650	1 720	1 410	1 400	1 580	1 580	1 690
	5 500	1 310	1 310	1 590	1 590	1 570	1 270	1 270	1 520	1 520	1 540

J1.6-2.0XN - Vista Tabla de capacidad (kg) @ centro de carga de 600 mm

Altura máxima de la horquilla mm (h ₃ +s)	Ruedas de bandajes										
	Sin desplazamiento lateral					Con desplazamiento lateral					
	J1.6XN (642)	J1.6XN (750)	J1.8XN (642)	J1.8XN (750)	J2.0XN (750)	J1.6XN (642)	J1.6XN (750)	J1.8XN (642)	J1.8XN (750)	J2.0XN (750)	
Postes de 2 etapas con elevación libre limitada	3 430	1 350	1 350	1 600	1 600	1 800	1 350	1 350	1 560	1 560	1 720
	3 930	1 350	1 350	1 600	1 600	1 800	1 350	1 350	1 560	1 560	1 720
	4 430	1 330	1 330	1 580	1 580	1 780	1 330	1 330	1 540	1 540	1 700
	4 930	1 260	1 260	1 500	1 500	1 570	1 260	1 260	1 450	1 450	1 520
Elevación libre total en 2 etapas	3 215	1 350	1 350	1 600	1 600	1 800	1 350	1 350	1 570	1 570	1 730
	3 715	1 350	1 350	1 600	1 600	1 800	1 350	1 350	1 560	1 560	1 720
	4 335	1 350	1 350	1 600	1 600	1 800	1 350	1 350	1 560	1 560	1 720
Postes de 3 etapas con elevación libre total	4 600	1 320	1 320	1 570	1 570	1 770	1 320	1 320	1 530	1 530	1 690
	4 900	1 280	1 280	1 520	1 520	1 710	1 280	1 280	1 480	1 480	1 630
	5 200	1 240	1 240	1 470	1 470	1 650	1 240	1 240	1 420	1 420	1 570
	5 500	1 190	1 190	1 410	1 410	1 580	1 190	1 190	1 360	1 360	1 500

Las capacidades nominales indicadas son para mástiles en posición vertical en carretillas equipadas con un tablero porta horquillas estándar o con un tablero con desplazamiento lateral y horquillas de longitud nominal. Los mástiles con alturas superiores a la altura máxima de las horquillas que se han incluido en la tabla de mástiles están clasificados como mástiles de gran elevación y pueden requerir, en función de la configuración de las ruedas/eje una reducción de capacidad, una inclinación hacia atrás limitada o un eje ancho.

Dimensiones de la carretilla

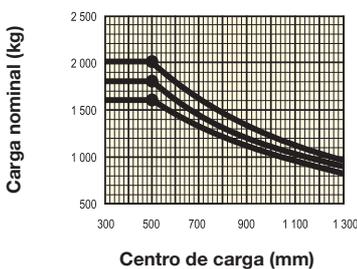


= Centro de gravedad de la carretilla sin carga

$$A_{st} = W_6 + R + a \text{ (ver las líneas 4.33 y 4.34)}$$

$$R = \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12} - b_{13}}{2}\right)^2}$$

Capacidades nominales



J2.0XN
J1.8XN
J1.6XN

Centro de carga

Distancia desde la cara de las horquillas al centro de gravedad de la carga.

Carga nominal

Basada en mástiles verticales de hasta 3 930 mm (FT) parte superior de las horquillas

NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado del vehículo, así como por la forma en que esté equipado por la naturaleza y estado de la zona de trabajo. Si estas especificaciones son críticas deberá discutirse la aplicación propuesta con su distribuidor.

- † Parte inferior de las horquillas
- + Sin rejilla soporte de carga
- Asiento con suspensión total (FLM80) especificado
- Quitar 32 mm sin rejilla soporte de carga
- ◆ La anchura del pasillo de apilado (líneas 4.33 y 4.34) calculado en base a la norma V.D.I. tal y como se muestra en la ilustración. La Asociación Británica de Carretillas Elevadoras Industriales recomienda añadir 100 mm al espacio libre total (dimensión A) para disponer de un margen de maniobra adicional en la parte trasera de la carretilla elevadora.
- † Se dan las cifras de trepabilidad (líneas 5.7 & 5.8) para comparación del rendimiento de tracción, pero no pretenden endosar el funcionamiento del vehículo en las inclinaciones indicadas. Siga las instrucciones del manual del usuario relativas al funcionamiento en terreno inclinado.
- ❖ Con electros hidráulicos y ajuste alto rendimiento "HIP"
- ◇ Variable
- Lpaz valores obtenidos durante los ciclos de prueba y basados en la norma EN 12053

Clave de las tablas:

- ★ Sin rejilla protectora de carga - Añadir 725 mm cuando se incorpore la rejilla a la altura de mástil extendido
- ▶ Sin rejilla protectora de carga - Añadir 649 mm cuando se incorpore la rejilla a la altura de mástil extendido
- Con y sin rejilla protectora de carga
- Sin rejilla protectora de carga - Quitar 725 mm con rejilla de carga a la elevación libre
- Sin rejilla protectora de carga - Quitar 649 mm con rejilla de carga a la elevación libre
- ◐ Sin rejilla protectora de carga - Quitar 783 mm con rejilla de carga a la elevación libre

Precaución

Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Cuando se eleva el tablero y/o la carga, la estabilidad de la carretilla elevadora se reduce. Es importante que la inclinación del mástil se mantenga en cualquier dirección en un ángulo mínimo cuando se elevan cargas. Los carretilleros deben estar formados y observar las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.

CE Seguridad:

Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

Características del producto

Fiabilidad

- Nuevo y robusto diseño de mástil para conseguir una gran visibilidad y fiabilidad.
- Los capós de acero y las duraderas tapas laterales proporcionan una mayor resistencia a daños por impacto y al desgaste general.
- La tecnología de motores de CA en la tracción y la elevación permite trabajar a la carretilla elevadora de manera más fiable y durante turnos más prolongados, reduciendo significativamente el tiempo fuera de servicio.
- Los sensores de efecto Hall en la transmisión sustituyen al cojinete de codificador interno, haciendo que la carretilla sea más fiable y disminuyendo los tiempos de parada de la máquina.
- La fuerte construcción del chasis proporciona una durabilidad y estabilidad excelentes, aumentando la confianza del conductor y mejorando la productividad.
- Los motores de tracción sellados con protección IP54 y con protección IP65 para los controladores, protegen la entrada de agua y de partículas de polvo, reduciendo la probabilidad de avería en la carretilla elevadora.

Productividad

- La corriente alterna en motores de tracción proporciona una suave aceleración y un excelente rendimiento en el desplazamiento y en el par motor. Esto se combina con el frenado regenerativo para proporcionar un eficiente manejo de la carga.
- El eje de Radio de Giro Cero (ZTR) permite maniobrar con mayor rapidez en los pasillos de trabajo, aumentando los flujos.
- La compacta longitud del chasis y el robusto eje de dirección permiten girar en curvas muy cerradas proporcionando una maniobrabilidad excelente en pasillos de trabajo o en áreas de carga/descarga congestionadas.
- La capacidad de la batería y la distancia entre ejes de la carretilla elevadora pueden ajustarse a la aplicación, optimizando el rendimiento, la maniobrabilidad y el intervalo de tiempo entre cambios de batería.
- El intervalo de tiempo ampliado entre cambios de batería y el diseño de extracción lateral permite un tiempo mayor de actividad ininterrumpida con un proceso de recarga más rápido y sencillo para mantener las carretillas en movimiento.
- El mecanismo de estabilidad Hyster (HSM) de tipo mecánico y libre de mantenimiento reduce la inclinación de la carretilla cuando se desplaza por obstáculos, aumentando la confianza y la productividad del conductor.

Ergonomía

- Un amplio espacio para los pies, una disposición intuitiva de los pedales y un escalón de baja altura ofrecen un cómodo espacio de trabajo para el conductor. Esto significa que la subida, bajada y la conducción marcha atrás provocan menos fatiga a lo largo de turnos prolongados.
- La constitución del carretillero junto con un asiento de suspensión total reduce las vibraciones transmitidas al carretillero, haciendo más cómoda la conducción. Asiento giratorio opcional para operaciones que requieran desplazarse con frecuencia en marcha atrás.
- El nuevo reposabrazos de MLM (módulo minipalancas), que ofrece lo último en confort y control, además de ser totalmente ajustable, incorpora los controles hidráulicos, control direccional, interruptor de parada de emergencia y bocina. También se puede optar por palancas mecánicas, las cuales incorporan un nuevo diseño con el fin de obtener una productividad soberbia en todas las operaciones de manutención.
- El nuevo mecanismo de dirección sincronizada de Hyster asegura que, cuando se desplace en línea recta, el pomo del volante esté colocado siempre en una posición ergonómica predefinida y a elección del carretillero. Esto aumenta el confort y reduce su fatiga.
- La opción de memoria de inclinación facilita la bajada y subida, al permitir situar la columna de dirección en la posición más alejada del asiento pero manteniendo memorizada a su vez la posición en la que se encontraba el mismo. El carretillero simplemente accionado una palanca podrá repositonar la columna de dirección en la posición previa.
- Una amplia variedad de opciones de protección atmosférica garantiza el confort del operario independientemente de las condiciones atmosféricas bajo las cuales lleve a cabo su tarea.

Bajo coste de propiedad

- El balance correcto de rendimiento, maniobrabilidad y duración de la batería entre cambios, todo ello ajustado a la aplicación, proporciona productividad y rendimiento a un coste menor.
- El Administrador de Sistemas (VSM) permite ajustar los parámetros de rendimiento de la carretilla elevadora, y monitorizar funciones clave, todo lo cual lleva a conseguir un rendimiento acorde con la aplicación y un bajo mantenimiento.
- Los componentes duraderos y de gran calidad suponen fiabilidad a largo plazo y menores costes de mantenimiento. De este modo, los componentes de bajo mantenimiento tales como los frenos de disco en baño de aceite y los motores de CA sin escobillas significan que los productos eléctricos de Hyster requieren una comprobación preventiva sólo después de 3 000 horas.
- La protección térmica incorporada en los motores de tracción y el soberbio sistema de refrigeración protegen a los componentes de la carretilla elevadora con la consiguiente reducción de costes de mantenimiento
- Los rápidos diagnósticos permiten realizar con precisión la localización y corrección de fallos facilitando la planificación del mantenimiento y la disminución de costes.
- Los frenos en baño de aceite reducen el desgaste de las piezas y las protege contra la entrada de suciedad y residuos, reduciendo de este modo los costes de mantenimiento.

Facilidad de servicio

- El acceso a la información de diagnósticos a través de la pantalla o del PC (toma de conexión en la columna de dirección) permite a los técnicos monitorizar el estado de la carretilla y planificar los requisitos de mantenimiento.
- Las planchas del piso de 2 piezas de fácil desmontaje proporcionan un fácil acceso al contactor de potencia, a los fusibles y a los relés.
- El sistema de freno de estacionamiento automático puede liberarse manualmente a través de una palanca situada debajo de las planchas del piso, reduciendo así el tiempo fuera de servicio.
- El motor, la bomba, el controlador y el depósito de aceite están situados en el contrapeso y son fácilmente accesibles, requiriendo sólo retirar con los dedos 2 tornillos.

